

Руководство для печати и переноса изображения на светлые поверхности

Waterslide 1.51 Gloss No-Cut

Трансферная бумага для печати на цветных лазерных принтерах. Позволяет переносить глянцевое изображение на гладкие поверхности: изделия из керамики, стекла, пластика, металла и дерева. На заготовку переносится только прозрачный слой клея и краска принтера.

1	<p>Распечатайте изображение на глянцевой стороне бумаги, установив параметры печати лазерного принтера:</p> <ul style="list-style-type: none">• Изображение «зеркальное».• Бумага 120-185 г/кв.м «глянцевая большой плотности».• Источник бумаги «лоток ручной подачи».																										
2	<ul style="list-style-type: none">• Вырежьте нужное изображение, оставив вокруг него рамку шириной 2-3 мм.																										
3	<ul style="list-style-type: none">• На одну секунду опустите переводную картинку в воду, а затем разместите на ровной плоской поверхности.																										
4	<ul style="list-style-type: none">• Равномерно нанесите клей на переводную картинку и на поверхность изделия.• Используйте прилагаемый клей для керамики, стекла и стали (#1) или клей для пластика и дерева (#2).• Оставьте на одну минуту.																										
5	<ul style="list-style-type: none">• Нанесите переводную картинку на изделие изображением вниз.• Тщательно прижимайте рукой, чтобы обеспечить сцепление изображения.• Осторожно удалите бумажную основу, сдвинув ее в сторону: на поверхности останется слой пленки.• Влажной тканью удалите с поверхности лишний клей.																										
6	<ul style="list-style-type: none">• Удалите влагу, оставшуюся под пленкой переводной картинки резиновым скребком и тканью.• Влажной тканью удалите остатки клея.																										
7	<ul style="list-style-type: none">• Нагрейте заготовку в микроволновой печи или духовке, как описано ниже.• Температуру и время нагрева можно изменить в зависимости от размера и материала изделия.																										
<table border="1"><thead><tr><th></th><th>ОКI (СМУW)</th><th>ОКI (СМУК)</th><th>Другие принтеры</th></tr></thead><tbody><tr><td>Керамика и стекло</td><td>120°C / 60 мин.</td><td>140°C / 60 мин.</td><td>150°C / 60 мин.</td></tr><tr><td>Керамика и стекло (в микроволновой печи)</td><td>4-5 мин.</td><td>5-8 мин.</td><td>9-10 мин.</td></tr><tr><td>Все виды стали</td><td>120°C / 30 мин.</td><td>140°C / 30 мин.</td><td>150°C / 30 мин.</td></tr><tr><td>Пластик PS, PET, PETG, ABS (полистирол, полиэтилен, полиэтилентерефталат сополимер, АБС-сополимер), акрил</td><td>70°C / 25 мин.</td><td>70°C / 25 мин.</td><td>70°C / 25 мин.</td></tr><tr><td>Дерево с покрытием</td><td>70°C / 25 мин.</td><td>70°C / 25 мин.</td><td>70°C / 25 мин.</td></tr></tbody></table>					ОКI (СМУW)	ОКI (СМУК)	Другие принтеры	Керамика и стекло	120°C / 60 мин.	140°C / 60 мин.	150°C / 60 мин.	Керамика и стекло (в микроволновой печи)	4-5 мин.	5-8 мин.	9-10 мин.	Все виды стали	120°C / 30 мин.	140°C / 30 мин.	150°C / 30 мин.	Пластик PS, PET, PETG, ABS (полистирол, полиэтилен, полиэтилентерефталат сополимер, АБС-сополимер), акрил	70°C / 25 мин.	70°C / 25 мин.	70°C / 25 мин.	Дерево с покрытием	70°C / 25 мин.	70°C / 25 мин.	70°C / 25 мин.
	ОКI (СМУW)	ОКI (СМУК)	Другие принтеры																								
Керамика и стекло	120°C / 60 мин.	140°C / 60 мин.	150°C / 60 мин.																								
Керамика и стекло (в микроволновой печи)	4-5 мин.	5-8 мин.	9-10 мин.																								
Все виды стали	120°C / 30 мин.	140°C / 30 мин.	150°C / 30 мин.																								
Пластик PS, PET, PETG, ABS (полистирол, полиэтилен, полиэтилентерефталат сополимер, АБС-сополимер), акрил	70°C / 25 мин.	70°C / 25 мин.	70°C / 25 мин.																								
Дерево с покрытием	70°C / 25 мин.	70°C / 25 мин.	70°C / 25 мин.																								
8	<ul style="list-style-type: none">• При помощи рукавицы извлеките изделие из духовки и тщательно охладите при комнатной температуре.																										
9	<ul style="list-style-type: none">• Опустите в воду на 1-2 минуты, затем осторожно удалите пленку острым ножом.• Удалите пятна клея метиловым спиртом.																										

Бумага предназначена для использования только в лазерных, низкосольвентных или УФ принтерах.

Переводные изображения не рекомендуется размещать в местах контакта с продуктами питания и напитками.

Переводное изображение пригодно для мытья в посудомоечной машине. Тем не менее, не мойте летучими растворителями, например МЕК, Хулон, ацетон спирт и т.п. Не используйте металлические скребки или абразивы.

Краска и тонер принтера (кроме тонеров ОКI) могут потерять часть желтого цвета при отделении пленки. В этом случае увеличьте насыщенность желтого цвета при подготовке макета.