

WATERSLIDE 1.32

Бумага с прозрачным покрытием 20 мкм для лазерных принтеров
Печать и нанесение декалей на гладкие, не впитывающие влагу поверхности

1

Проверить возможность печати на бумаге до 200 г/кв.м
Режим печати – наклейки или плотная бумага
Источник бумаги – лоток ручной подачи

4

Поместить бумагу в воду, пока плёнка с изображением не начнёт легко сдвигаться

2

Удалить с листа бумаги защитную кальку и распечатать НЕ зеркальное изображение на глянцевой стороне

- Обычная СМΥК печать – для нанесения на белые поверхности
- Печать на принтере с дополнительным белым цветом – для тёмных поверхностей

5

Приложить бумагу к заготовке изображением вверх, удерживая край плёнки, удалить бумажную основу

- Наклейка должна прилегать к поверхности без пузырей и складок
- Рекомендуем использовать эластичный шпатель, нетканое или бумажное полотенце

3

Поверхность заготовки обезжирить

Бумагу обрезать по размеру изображения, вручную или с помощью режущего плоттера

6

Высушить готовое изделие при температуре до 70 °C

При необходимости, дополнительный обжиг – не более 120-160 °C и 25 минут (для керамики, стекла, металла)

Рекомендации по уходу

Не размещайте в местах длительного контакта с водой, продуктами питания и напитками
Ацетон, спирт, металлический инструмент и любой абразив могут повредить перенесённое изображение

Нанесение защитного покрытия

Используйте акриловый лак
Перед нанесением протестируйте на совместимость

Хранение бумаги

В закрытом пакете, вдали от источников тепла
При температуре от +10 до +20 °C и относительной влажности воздуха не более 60%

WATERSLIDE 1.32

Бумага с прозрачным покрытием 20 мкм для лазерных принтеров
Декорирование металлокерамических заготовок

1

Для работы необходим принтер с флюсованным керамическим тонером и муфельная печь

4

Поместить бумагу в воду, пока плёнка с изображением не начнёт легко сдвигаться

2

Удалить с листа бумаги защитную кальку и распечатать НЕ зеркальное изображение на глянцевой стороне

Режим печати – наклейки (labels) или плотная бумага

Источник бумаги – лоток ручной подачи

5

Приложить бумагу к заготовке изображением вверх, удерживая край плёнки, удалить бумажную основу

- Наклейка должна прилегать к поверхности без пузырей и складок
- Рекомендуем использовать эластичный шпатель, нетканое или бумажное полотенце

3

Поверхность заготовки обезжирить

Бумагу обрезать по размеру изображения, вручную или с помощью режущего плоттера

6

Высушить готовое изделие при температуре до 70 °C

Высокотемпературный обжиг

Программируемая печь: цикл до 430 °C, далее до 690 °C

Две печи с ручным управлением: 330 °C и 720 °C

Хранение бумаги

В закрытом пакете, вдали от источников тепла

При температуре от +10 до +20 °C и относительной влажности воздуха не более 60%

		WATERSLIDE												
		1.11	1.12	1.13	1.14	Blue 1.27	1.32	1.33	Blue 1.37	1.52	Tattoo 1.15	Tattoo 1.17	In-Touch 1.20	In-Touch 1.21
Характеристики														
	Формат А4, А3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Формат А2 (420×594 мм)	●	●											
	Рулоны 1х30 м	●	●											
	Вес бумаги, г/кв.м	180	180	170	170	190	180	180	180	180	180	160	210	210
	Толщина плёнки, мкм	20	20	15	15	15	20	20	10	20				
	Эластичность	**	**	***	***	***	**	**	****	**				
	Бумага с белой декольной плёнкой		●		●			●						●
Материалы для нанесения														
	Керамика, стекло, пластик, металл, дерево с покрытием	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●
	Свечи	●	●	●	●	●	●	●						
	Кожа										●	●		
Технологии нанесения														
	Холодный трансфер, водные декали	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	Термоперенос безконтурный									●				
	Горячая деколь						●							
Совместимость с принтерами														
	Цветные лазерные и светодиодные принтеры			●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
	Струйные принтеры с пигментными чернилами	●	●								●		●	●
	Струйные УФ принтеры			●	●	●	●	●		●				
	Солвентные принтеры и плоттеры									●				